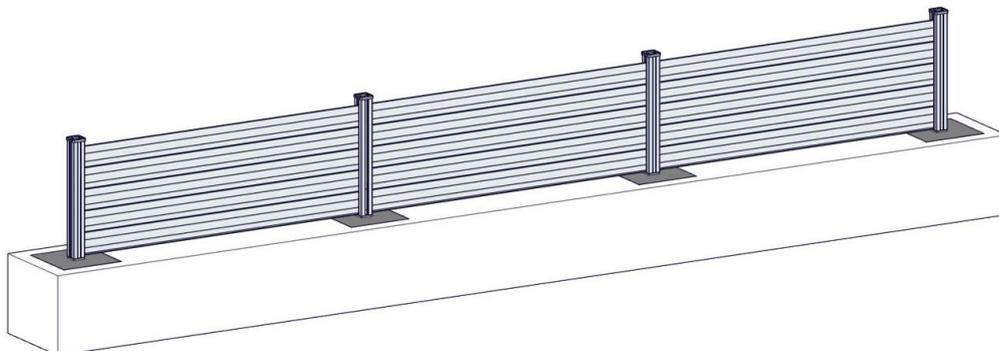


NOTICE DE POSE

I/ BRISE-VUE / CLÔTURE A LAMES



Les éléments de fixation ne sont pas fournis, ils doivent être choisis en fonction de la nature du support et relèvent de l'unique responsabilité du poseur.

NOTA : Il est important de lire la notice en entier une première fois avant de commencer le montage.

Nombre de personnes conseillé : 2

- Perforateur
- Marteau
- Foret béton Ø12 ou 14mm
- Pistolet à cartouches
- Perceuse/visseuse + foret selon Ø des fixations
- Mètre ruban / décimètre
- Scie radiale + lame spécifique aluminium
- Jeu de clés Allen
- Fraises
- Embouts cruciformes
- Niveau à bulle
- Pelle
- Pioche
- Cordeau
- Crayon
- Clé plate de 13
- Cales / Fers à béton Ø6mm
- Graisse

ENTRETIEN – NETTOYAGE

L'entretien et le nettoyage de votre clôture s'effectuent minimum une fois par an :

Au jet d'eau ou à l'éponge douce (sans abrasif), avec une eau pure, eau savonneuse ou un produit d'entretien ménager non corrosif (PH neutre de 5 à 8) + rinçage à l'eau claire + essuyage.

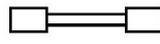
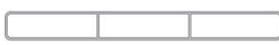
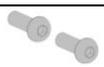
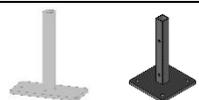
En zone urbaine, industrielle ou marine, l'entretien doit être semestriel. Lorsque le maintien permanent de l'aspect décoratif constitue une exigence toute particulière, le nettoyage sera plus fréquent.



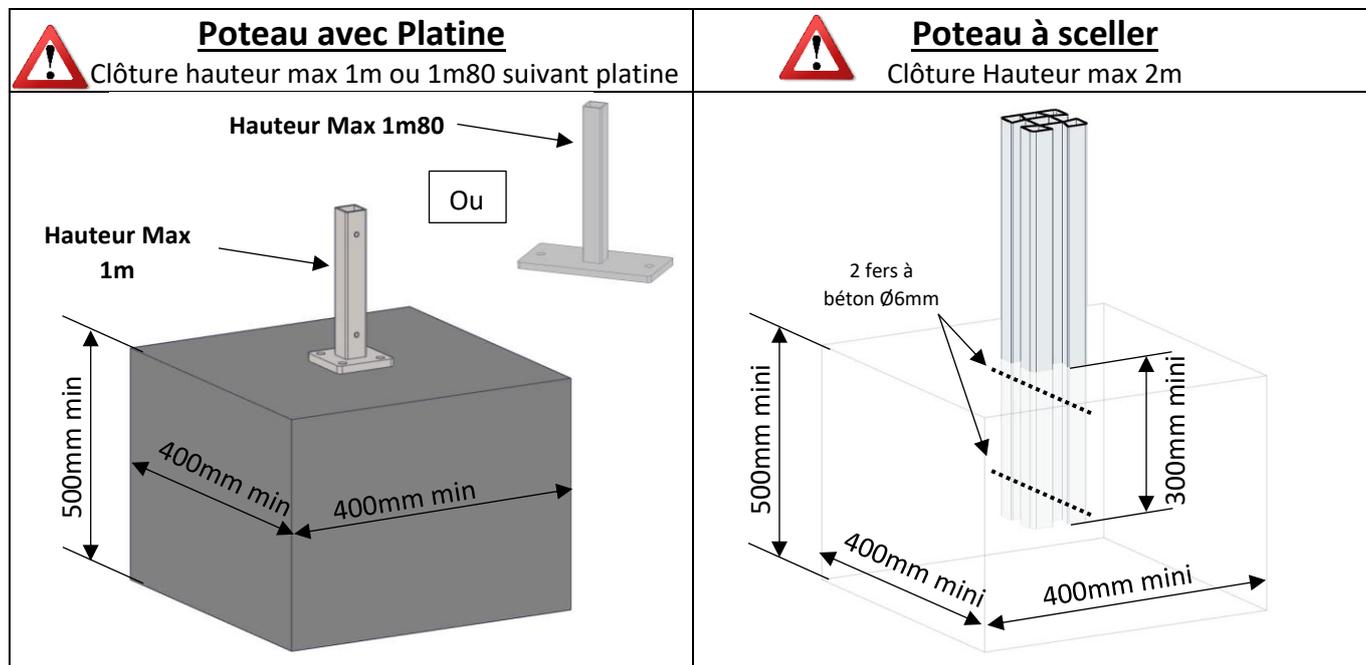
NE PAS UTILISER DE PRODUIT DETERGENT

Avant de procéder aux différentes phases de montage, contrôler que tous les composants soient présents en se référant à la liste et vérifier qu'aucun élément ne soit endommagé.

Produits disponibles :

Désignation	Représentation
Poteau	
Espaceur	
Lame Bretagne de 70 (70 x 20 mm)	
Lame Corfou de 100 (100 x 20mm)	
Lame Moderne de 120 (120 x 20mm)	
Lame Corfou de 140 (140 x 20mm)	
Lame Bretagne de 150 (150 x 20mm)	
Lame Corfou de 200 (200 x 20mm)	
Lame Moderne de 200 (200 x 20mm)	
Chapeau de poteau + 1 vis HC M5x6 + 3 Vis autoforeuses TCB Ø4.2x25	
Espaceurs polyamides pour lame Bretagne 10 espaceurs 20x20x10	
Vis BHC M6x20	
Platine affleurante	
Platine débordante ou débordante carré	

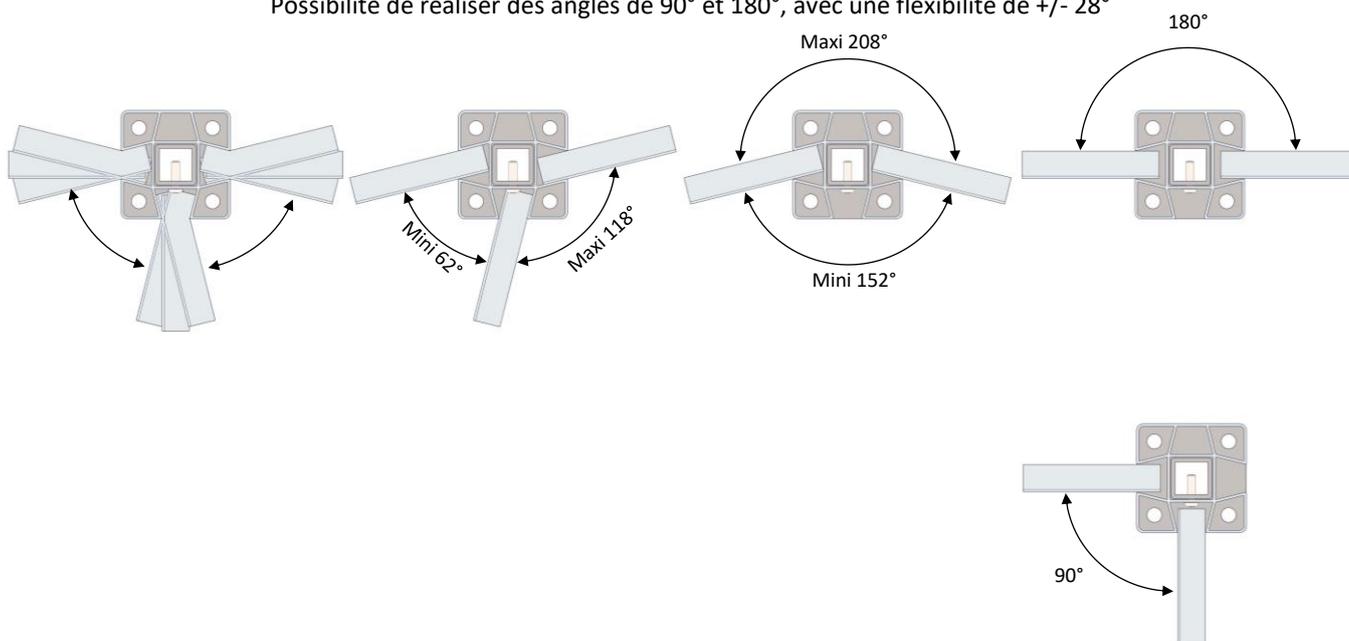
Types de fixation des poteaux



 **Adapter les dimensions selon la nature du sol !**
L'utilisation de ciment à prise rapide ou avec autres adjuvants chimiques pour le scellement est INTERDITE !

Gestion des angles

Possibilité de réaliser des angles de 90° et 180°, avec une flexibilité de +/- 28°



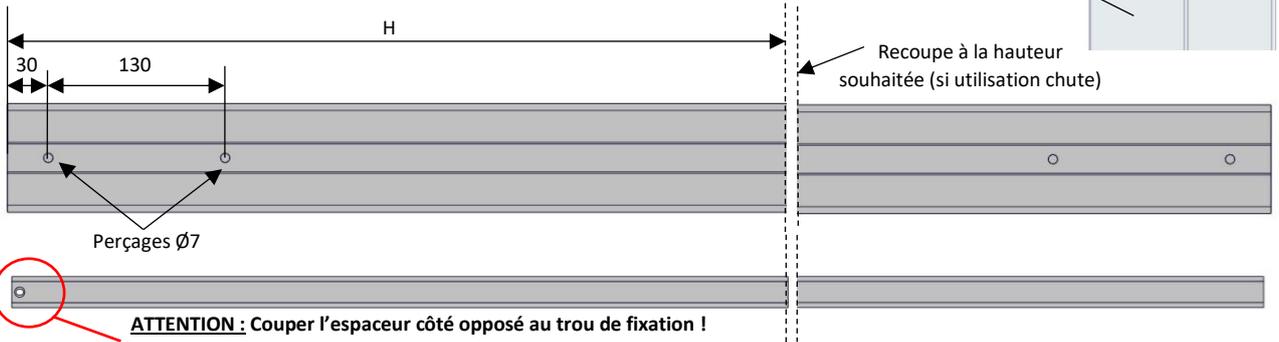
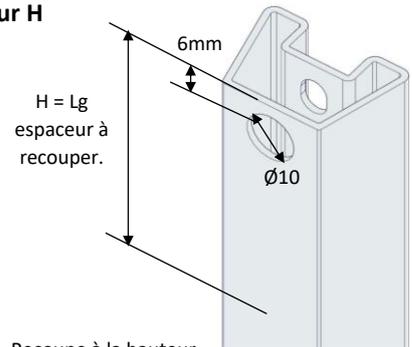
I/1 – Recoupe des poteaux et des espaceurs (au besoin)

1.1 – Possibilité de recouper les poteaux et les espaceurs pour ajuster la hauteur H

Rappel : Possibilité de compléter le poteau recoupé (chute) avec des accessoires complémentaires (Platine, chapeau et espaceurs).

Outils nécessaires :

- Scie radiale + lame spécifique aluminium
- Mètre ruban
- Perceuse + forets alu $\varnothing 5.5, 10$ (si utilisation chute)



Remarque générale : Il est vivement conseillé de procéder à une pose « à l'avancée » (Poser 2 poteaux avec le 1^{er} remplissage ; puis, poteau suivant avec 2nd remplissage, etc..)

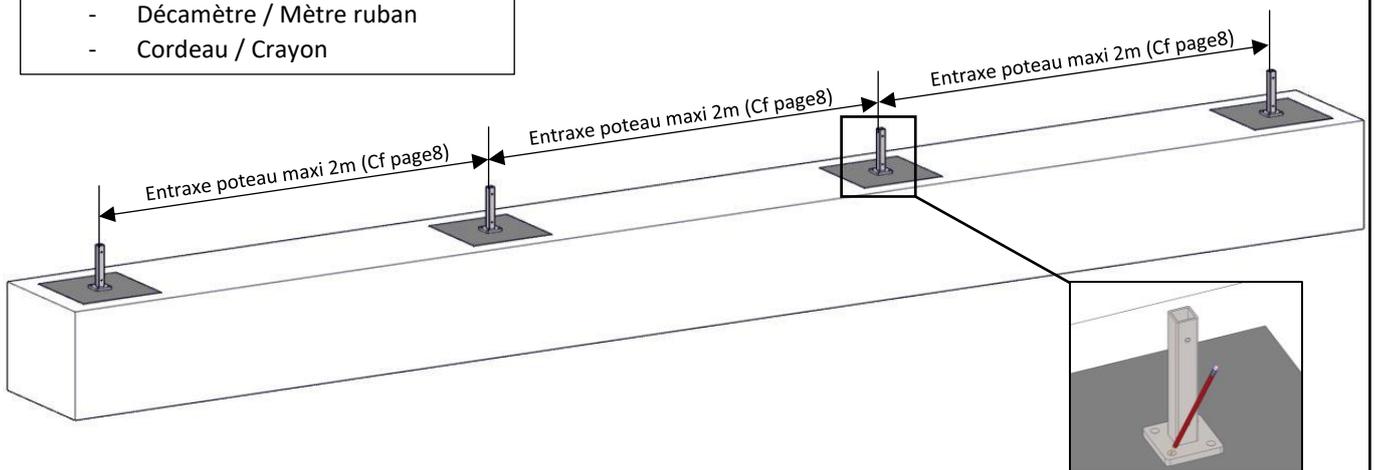
I/2 – Fixation des poteaux avec Platine (⚠ Hauteur max 1m ou 1m80 suivant platine)

2.1 – Tracer l'emplacement des platines

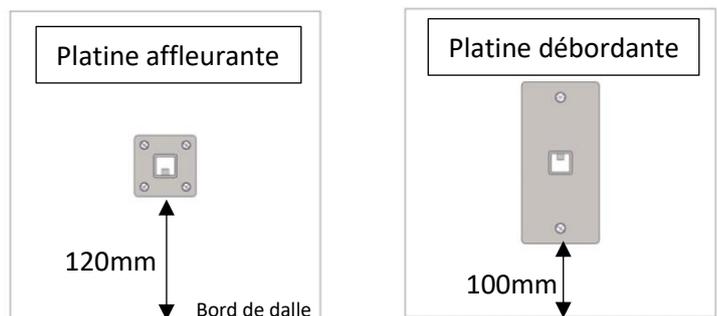
Outils nécessaires :

- Décamètre / Mètre ruban
- Cordeau / Crayon

⚠ Si entraxe imprécis, risque d'échappement des lames



Préconisation des distances au bord de dalle :



2.2 – Fixer les Platines

Bord de dalle

2.2.1 – Platine affleurante

! Les éléments de fixation ne sont pas fournis, ils doivent être choisis en fonction de la nature du support et relèvent de l'unique responsabilité du poseur (Trous Ø11 prévus dans la platine).

Outils nécessaires :

- Cales
- Niveau à bulle
- Perforateur
- Marteau
- Foret béton Ø12mm
- Pistolet à cartouches
- Clé Allen de 4
- Clé plate de 13

Préconisations des fixations : (Cf pages 7 et 8)

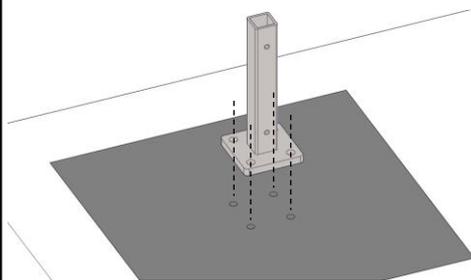
- 4 x FIX Z A4 M10x95

Ou

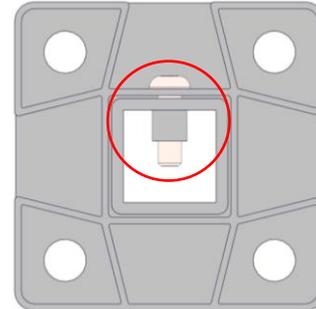
- Sur muret uniquement (Largeur 200mm) : 4 x Viper XTREM avec M10x130

1 – Percer les 4 trous à l'aide d'un perforateur et d'un foret Ø12mm

2 – Mettre en place les chevilles à expansion à l'aide d'un marteau **ou bien** le scellement chimique et les tiges filetées à l'aide d'un pistolet à cartouches.



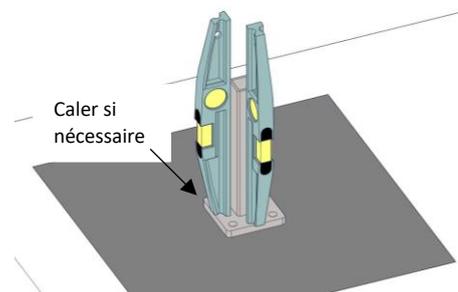
! **Sens de la platine !**
Côté inserts = côté opposé à la face visible du poteau



Face vue

3 – Poser la platine **d'aplomb** et la fixer au sol.

! **Aplomb impératif afin de garantir la bonne pose des lames**



2.2.2 – Platine débordante

⚠: Les éléments de fixation ne sont pas fournis, ils doivent être choisis en fonction de la nature du support et relèvent de l'unique responsabilité du poseur (Trous Ø13 prévus dans la platine).

Outils nécessaires :

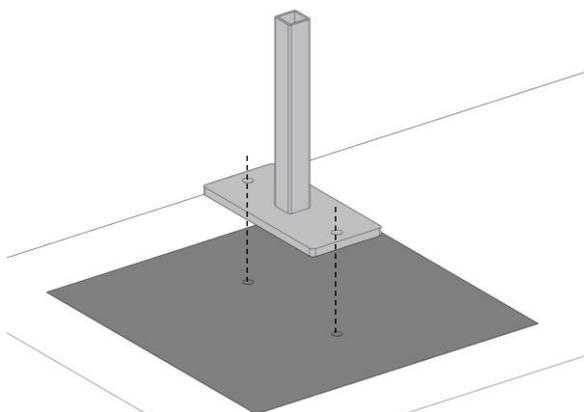
- Cales
- Niveau à bulle
- Perforateur
- Marteau
- Foret béton Ø14mm
- Pistolet à cartouches
- Clé Allen de 4
- Clé plate de 13

Préconisations des fixations : (Cf pages 7 et 8)

- 2 x FIX Z A4 M12x160

1 – Percer les 2 trous à l'aide d'un perforateur et d'un foret Ø14mm

2 – Mettre en place les scellements chimiques et les tiges filetées à l'aide d'un pistolet à cartouches.



Sens de la platine !

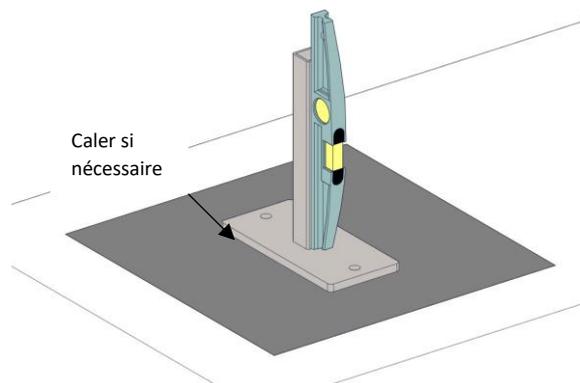
Côté inserts = côté opposé à la face visible du poteau



Face vue

3 – Poser la platine **d'aplomb** et la fixer au sol.

⚠ Aplomb impératif afin de garantir la bonne pose des lames



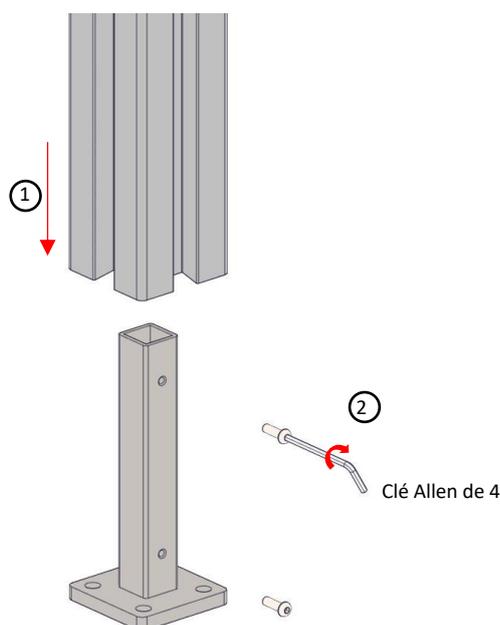
2.3 – Fixer les poteaux sur les platines

Visserie nécessaire :

CUAVFM6/20_4

Outils nécessaires :

- Clé Allen de 4



Fixation platine affleurante



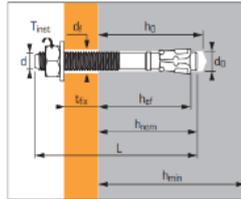
FIX Z - A4

version inoxydable 1/4

Cheville à expansion par vissage pour béton fissuré et non fissuré



FIX Z A4 M10



Caractéristiques techniques

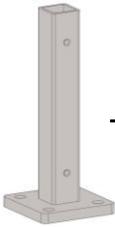
Dimensions	Profondeur d'ancrage minimum			Profondeur d'ancrage maximum			Ø filetage	Ø passage	Ø passage	Long. totale cheville	Couple de serrage	Code						
	Prof. ancrage min.	Epais. max. pièce à fixer	Epais. min. support	Prof. ancrage min.	Prof. ancrage max.	Epais. max. pièce à fixer												
6X55/15*	25,6	35	15	41	100	35	45	5	51	100	6	6	8	9	10	55	10	054270
8X55/5																55		050441
8X70/20-7																70	20	054610
8X90/40-27	35	42		20	50	100	48	55								80		055343
8X130/80-67																80		050367
10X65/5																130		050367
10X75/15																65		050456
10X95/35-20	42	50		15	62	100	58	65								75	35	054630
10X120/60-45																95		054640
12X80/5																60		050442
12X100/25-6																80		055344
12X115/40-21	50	60		25	75	100	70	80								6		055345
12X140/65-46																21	50	055394
16X125/30-8																46		054680
16X150/55-33	64	70		30												8		050443
16X170/75-53																33	100	054700
																53	170	050444

* Non visé par ETE

APPLICATION

- Charpentes et poutres en bois et en acier
- Rails de guidage d'élevateurs
- Portes et portails industriels
- Cornières de soutien de maçonnerie
- Systèmes de stockage

Fixation mécanique



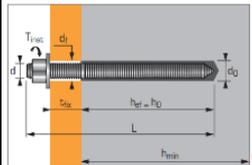
VIPER XTREM

ANCRAGE STANDARD - Tiges filetées zinguées & inoxydables 1/12

Résine chimique vinylester, pour béton fissuré & non fissuré et performance sismique de catégorie C1



ETE Option 1 - 17/0514



Caractéristiques techniques

Dimensions	Prof. ancrage min. (mm)	Epaisseur max. pièce à fixer (mm)	Epaisseur min. support (mm)	Ø filetage (mm)	Profondeur perçage (mm)	Ø perçage (mm)	Ø passage (mm)	Longueur totale cheville (mm)	Couple de serrage (Nm)	Code* tige MAXIMA	
										version zinguée	version inox A4
MBX110	80	15	110	8	80	10	9	110	10	050950	052400
M10X130	90	20	120	10	90	12	12	130	20	050960	052410
M12X160	110	25	140	12	110	14	14	160	30	050970	052420
M16X190	125	35	160	16	125	18	18	190	60	050980	052440
M20X260	170	65	220	20	170	25	22	260	120	655220	052450
M24X300	210	63	265	24	210	28	26	300	200	655240	052470
M30X360	280	70	350	30	280	35	33	380	400	050940	-
VIPER Résine vinylester cartouche deux composantes 280 ml										060187	
VIPER Résine vinylester cartouche deux composantes 410 ml										060189 / 060188	
VIPER Résine vinylester cartouche deux composantes 825 ml										060190	

* Codes des tiges filetées MAXIMA acier zingué et inox A4, pour les versions standards consulter notre catalogue.

APPLICATION

- Fixation de charpentes métalliques
- Fixation de machines (résiste aux vibrations)
- Fixation de silos de stockage, supports de tuyauteries
- Fixation de panneaux indicateurs
- Fixation de barrières de sécurité

Fixation chimique

Fixation platine débordante



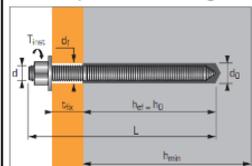
VIPER XTREM

ANCRAGE STANDARD - Tiges filetées zinguées & inoxydables 1/12

Résine chimique vinylester, pour béton fissuré & non fissuré et performance sismique de catégorie C1



ETE Option 1 - 17/0514



Caractéristiques techniques

Dimensions	Prof. ancrage min. (mm)	Epaisseur max. pièce à fixer (mm)	Epaisseur min. support (mm)	Ø filetage (mm)	Profondeur perçage (mm)	Ø perçage (mm)	Ø passage (mm)	Longueur totale cheville (mm)	Couple de serrage (Nm)	Code* tige MAXIMA	
										version zinguée	version inox A4
MBX110	80	15	110	8	80	10	9	110	10	050950	052400
M10X130	90	20	120	10	90	12	12	130	20	050960	052410
M12X160	110	25	140	12	110	14	14	160	30	050970	052420
M16X190	125	35	160	16	125	18	18	190	60	050980	052440
M20X260	170	65	220	20	170	25	22	260	120	655220	052450
M24X300	210	63	265	24	210	28	26	300	200	655240	052470
M30X360	280	70	350	30	280	35	33	380	400	050940	-
VIPER Résine vinylester cartouche deux composantes 280 ml										060187	
VIPER Résine vinylester cartouche deux composantes 410 ml										060189 / 060188	
VIPER Résine vinylester cartouche deux composantes 825 ml										060190	

* Codes des tiges filetées MAXIMA acier zingué et inox A4, pour les versions standards consulter notre catalogue.

APPLICATION

- Fixation de charpentes métalliques
- Fixation de machines (résiste aux vibrations)
- Fixation de silos de stockage, supports de tuyauteries
- Fixation de panneaux indicateurs
- Fixation de barrières de sécurité

Fixation chimique

Tableau des entraxes de poteaux avec platines débordantes Brise-vue/clôture - Hauteur remplissage maxi. : 1800 mm

NOTA : Les platines débordantes doivent impérativement être fixées dans le support avec 2 tiges filetées M12 + Scellement chimique (cf. Préconisations dans la notice de pose).

Tableau 1 : Entraxe des platines posées sur dalle béton (100 mm du bord de dalle) - Données en mm

Exposition au vent Région	Protégé	Normal	Exposé
1	2000	2000	2000
2	2000	2000	2000
3	2000	2000	1500
4	2000	1500	1000

Tableau 2 : Entraxe des platines posées sur muret (largeur muret : 400 mm) - Données en mm

Exposition au vent Région	Protégé	Normal	Exposé
1	2000	2000	2000
2	2000	2000	1500
3	2000	2000	1500
4	2000	1500	1000

Tableau 3 : Entraxe des platines posées sur plot (plot : 400 x 400 mm) - Données en mm

Exposition au vent Région	Protégé	Normal	Exposé
1	2000	2000	2000
2	2000	2000	1500
3	2000	2000	1500
4	2000	1500	1000



Cf. Régions de vent
Eurocode 1 France ou autre

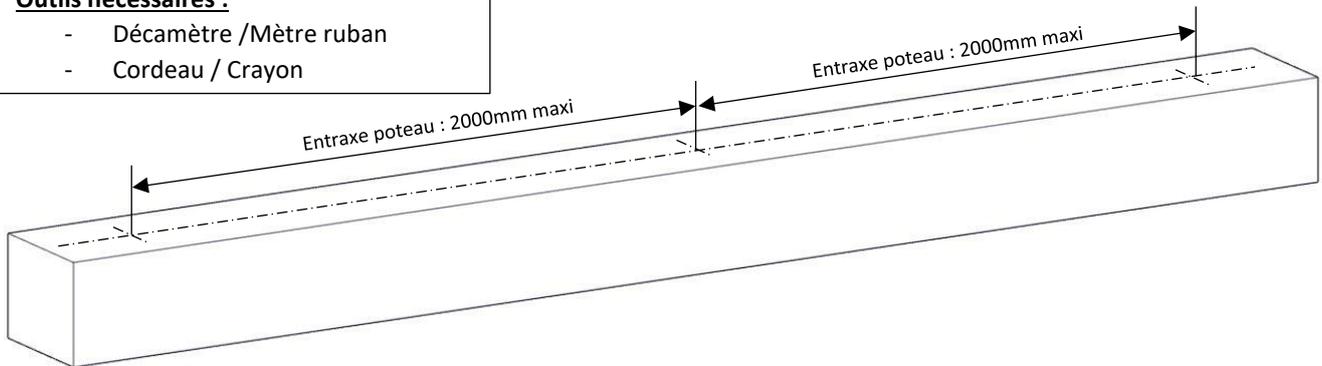
I/3 – Fixation des poteaux à sceller (⚠ Hauteur de remplissage maxi : 1m80)

3.1 – Tracer l'emplacement des poteaux

Outils nécessaires :

- Décamètre /Mètre ruban
- Cordeau / Crayon

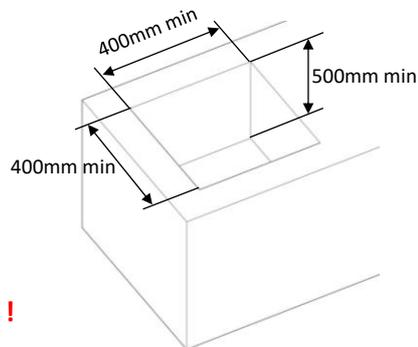
⚠ Si entraxe imprécis, risque d'échappement des lames



3.2 – Creuser les réservations

Outils nécessaires :

- Pioche
- Pelle
- Mètre ruban



⚠ Adapter les dimensions selon la nature du sol !

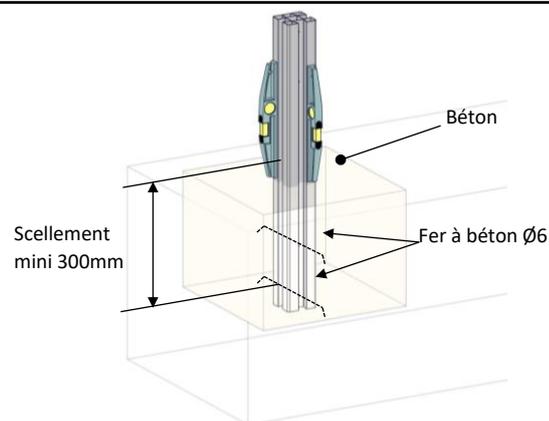
3.3 – Sceller le 1er poteau d'aplomb

Outils nécessaires :

- Perceuse + foret alu $\varnothing 7$
- Pelle
- Niveau à bulle

⚠ **Aplomb impératif afin de garantir la bonne pose des lames**

Scellement : Mini 300mm dans le plot avec deux fers à béton $\varnothing 6$ mm (Percer pour rendre débouchant les deux trous en bas de poteau $\varnothing 7$ mm).

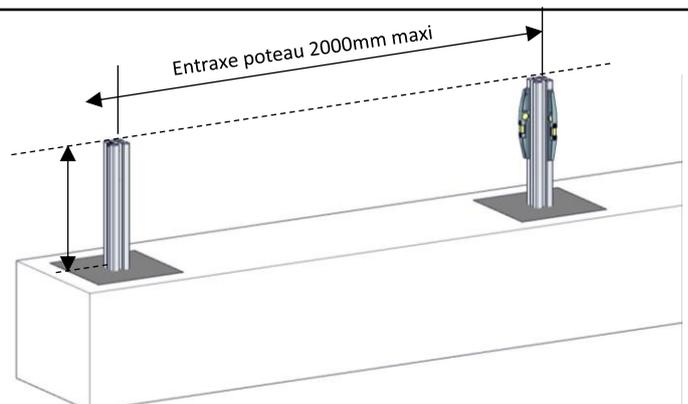


3.4 – Sceller les poteaux suivants d'aplomb

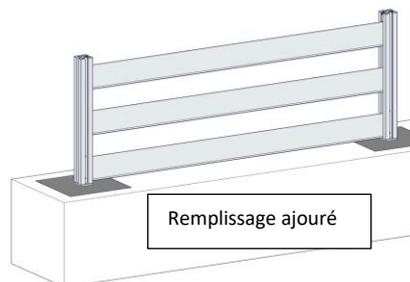
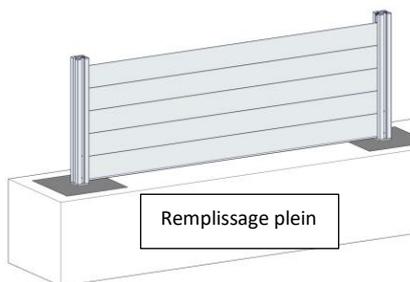
Outils nécessaires :

- Niveau à bulle

⚠ Laisser sécher le béton avant de poser les lames !

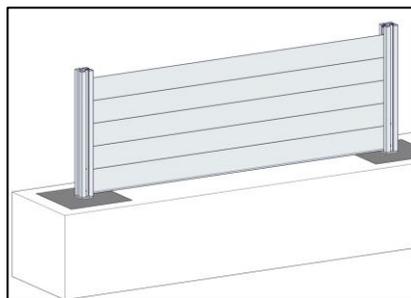
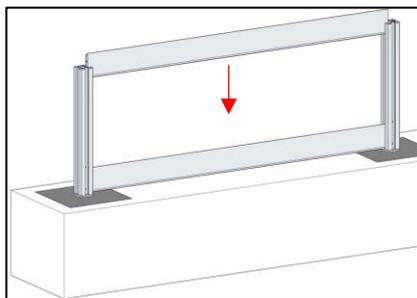
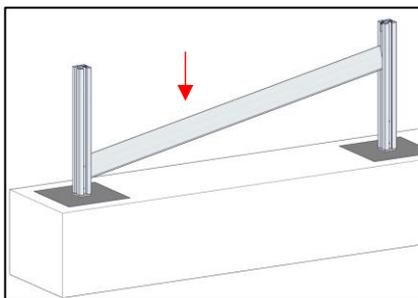


I/4 – Remplissage avec les lames

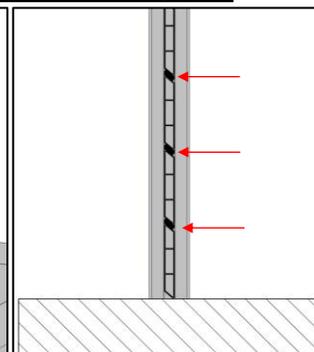
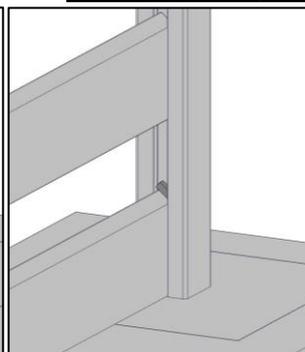
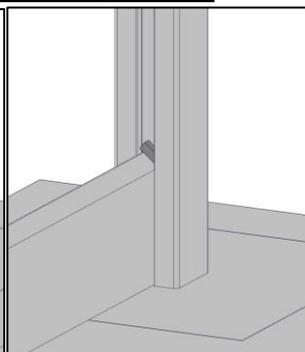
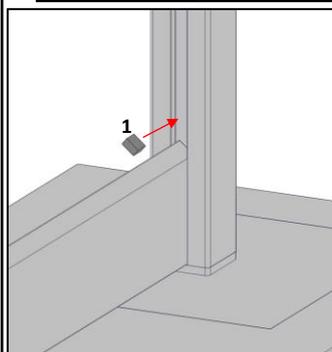


4.1 Mise en place des lames

Remarque: Lors de l'insertion de la première lame (en particulier, quand il y a un angle), possibilité de buter contre les têtes des vis BHC de la platine. Alors, insérer la lame de manière inclinée.



Lame Bretagne : Insérer les espaceurs Bretaane entre 2 lames pour réaliser l'ajouré

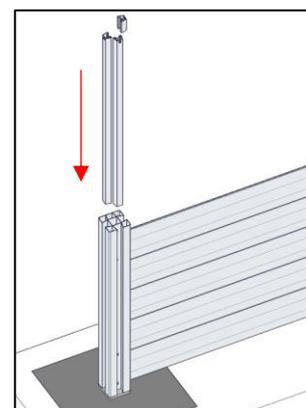
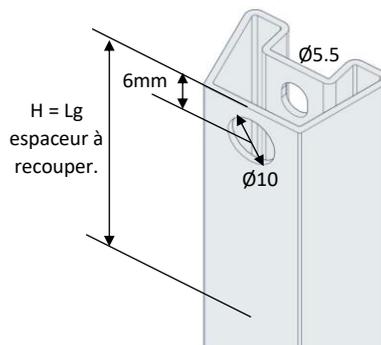
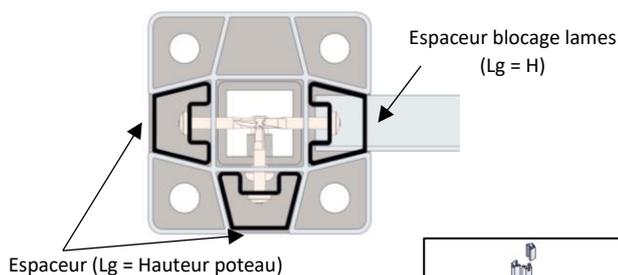
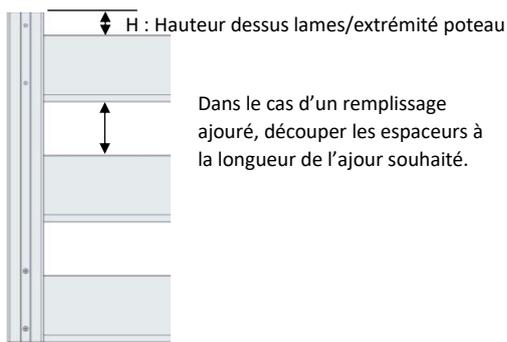


4.2 Mise en place des espaceurs

Outils nécessaires :

- Perceuse + forets alu $\varnothing 5.5$ et 10
- Embout cruciforme
- Scie radiale + lame alu
- Mètre ruban

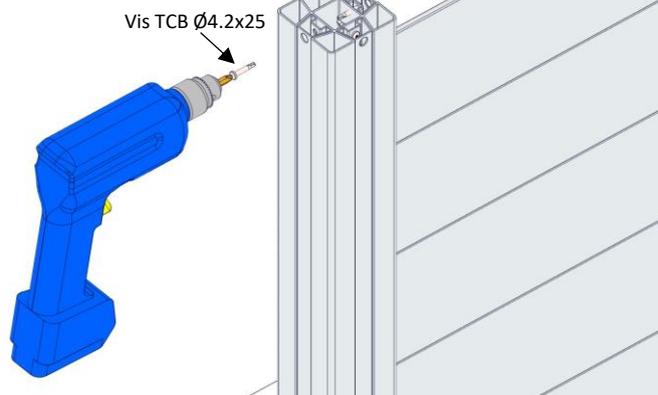
NOTA : En fonction de la finition des lames (plaxées ou thermolaquées) la hauteur H peut varier.



4.3 Fixer les espaceurs sous le chapeau de poteau

Outils nécessaires :

- Visseuse + embout cruciforme



I/5 – Mise en place des chapeaux de poteaux

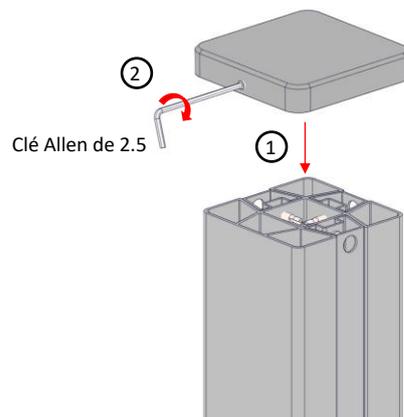
Visserie nécessaire :

Vis fournies avec le chapeau de poteau

Outils nécessaires :

- Clé Allen de 2.5

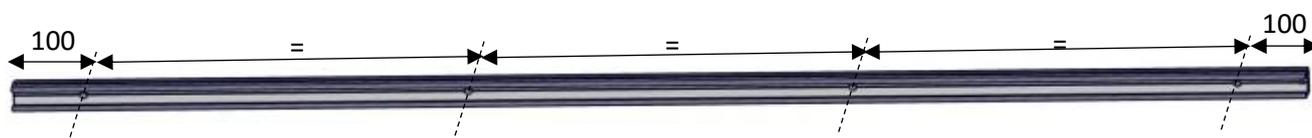
 : Vis côté face pleine du poteau (Face visible)



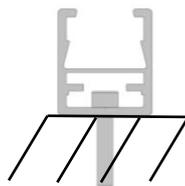
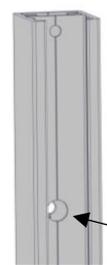
II/ Produits complémentaires

Désignation	Représentation
Départ pilier 40x35	
1 chapeau G7016S+ 1 vis CHC M5x22 + 1 bouchon cache vis	
CUAACENR12 (Noirs) ou CUAACEBL12 (Blancs) 10 Cache-écrous M12	

1 – Préparer les départs pilier

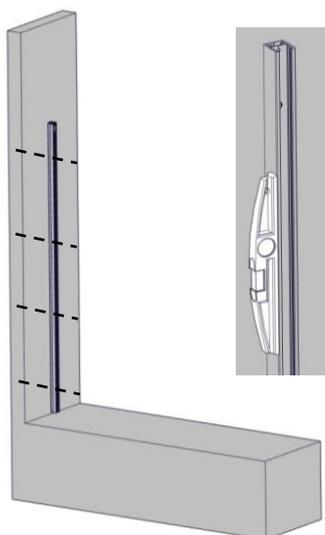


Réaliser 4 trous pour 1 hauteur de 1m et 6 trous pour une hauteur de 1m85



Perçages à réaliser en fonction de la nature des fixations adaptées au support

2 – Mettre d'aplomb, tracer puis fixer le départ pilier



3 – Mettre le remplissage, l'espaceur puis le chapeau pilier

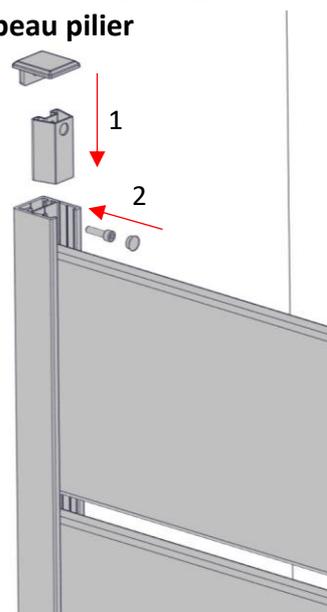
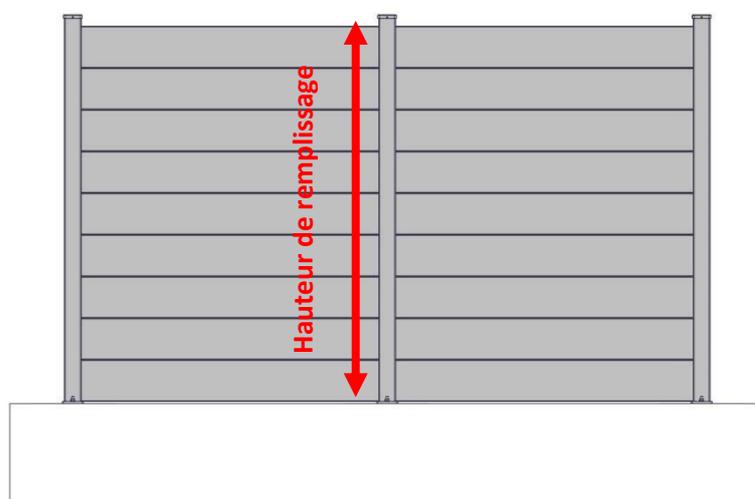


TABLEAU DE REMPLISSAGE (en mm)

Nombre de lames	Lame Bretagne 70 mm	Lame classique 100 mm	Lame moderne 120 mm	Lame classique 140 mm	Lame Bretagne 150 mm	Lame classique 200 mm	Lame moderne 200 mm
1	70	100	120	140	150	200	200
2	140	200	240	280	300	400	400
3	210	300	360	420	450	600	600
4	280	400	480	560	600	800	800
5	350	500	600	700	750	1000	1000
6	420	600	720	840	900	1200	1200
7	490	700	840	980	1050	1400	1400
8	560	800	960	1120	1200	1600	1600
9	630	900	1080	1260	1350	1800	1800
10	700	1000	1200	1400	1500		
11	770	1100	1320	1540	1650		
12	840	1200	1440	1680	1800		
13	910	1300	1560				
14	980	1400	1680				
15	1050	1500	1800				
16	1120	1600					
17	1190	1700					
18	1260	1800					
19	1330						
20	1400						
21	1470						
22	1540						
23	1610						
24	1680						
25	1750						



Entretien de l'aluminium thermolaqué

L'entretien courant de l'aluminium thermolaqué consiste en un simple lavage à l'eau savonneuse additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire puis un essuyage avec un chiffon doux, non abrasif et absorbant.

Le nettoyage devra être effectué en respectant des préconisations élémentaires :

Le support de nettoyage ne doit pas être agressif pour le thermolaquage, ne doit pas abraser, rayer, décolorer ou colorer la couche de peinture.

Les supports conseillés sont une éponge douce, un chiffon doux en matière non-abrasive (ouate, coton, non-tissé, non-pelucheux), de couleur blanche exclusivement.

Les supports tels que éponges abrasives, paille de fer et chiffons de couleur sont exclus.

Tout nettoyage avec un produit doit être suivi d'un rinçage à l'eau claire ainsi qu'un séchage soigneux.

Il faut prendre garde à ce qu'il n'y ait pas de zone de rétention et veiller à ce que les orifices de drainage soient débouchés.

De manière générale, il est recommandé de faire un essai systématique sur une zone cachée avant toute opération de nettoyage pour valider la compatibilité des produits utilisés avec le thermolaquage.

Les produits recommandés pour le nettoyage des surfaces laquées sont :

- Les nettoyants domestiques ou industriels à pH neutre
- Les produits à vitres et les produits à vaisselle à pH neutre

Les autres produits sont fortement déconseillés pour le nettoyage des surfaces laquées, entre autres :

- Les acides : acide acétique, acide chlorhydrique, acide nitrique, acide sulfurique
- Les bases : lessive de soude, eau de javel, ammoniac
- Les oxydants : eau oxygénée
- Les solvants organiques :
 - o Acétone et dérivés (dissolvant),
 - o Alcool (ménager, alcool à brûler, alcool médical), isopropanol
 - o Essences et autres distillats du pétrole : White Spirit, gazoil, essence
 - o Nettoyant mastic et dégraissant (acétate de méthyléthyle)
 - o Produits anti-graffiti : les solvants tels que les dérivés du propylène glycol ou de l'essence de térébenthine et leurs mélanges
 - o Nettoyant d'atelier pour l'aluminium ou le PVC : tensio-actifs et alcool
- Poudres et crèmes à recurer :
 - o Polish pour rénovation automobile
 - o Polish rénovation thermolaquage

RECAPITULATIF DE POSE COPROVALU

ÉTAPE 1 : Coupez vos poteaux (ou demi-poteaux) à dimension si besoin

Max 1800mm sur platine débordantes,

Max 1000mm sur platine affleurante,

Max 2000mm hors sol pour scellement

ÉTAPE 2 : Positionnez vos poteaux (ou demi-poteaux)

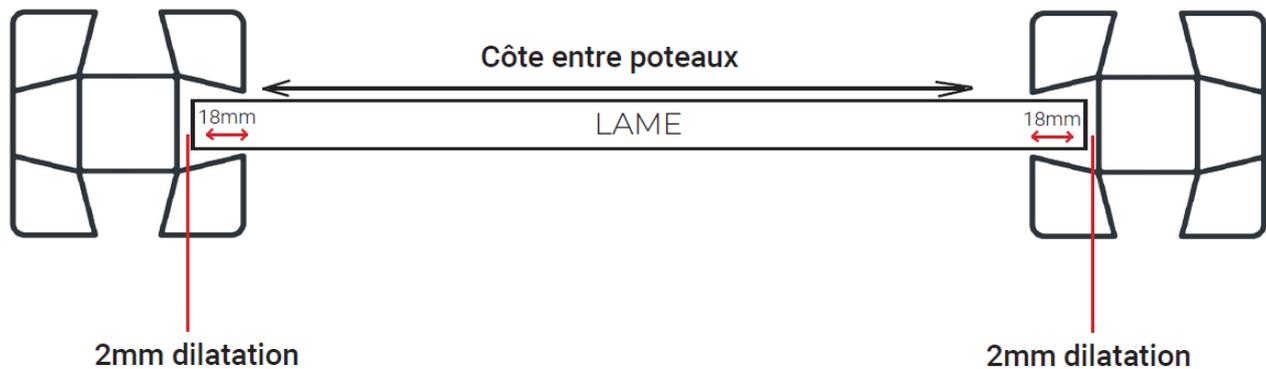
Fixer sur platine ou scellement.

NB : Pensez à bien vérifier votre aplomb

ÉTAPE 3 : Une fois vos poteaux (ou demi-poteaux) en place :

Prenez vos côtes entre poteaux **haut – milieu – bas**

Rajouter 18mm de chaque cotés (qui rentreront dans le poteau en respectant une dilatation de 2mm par côtés.



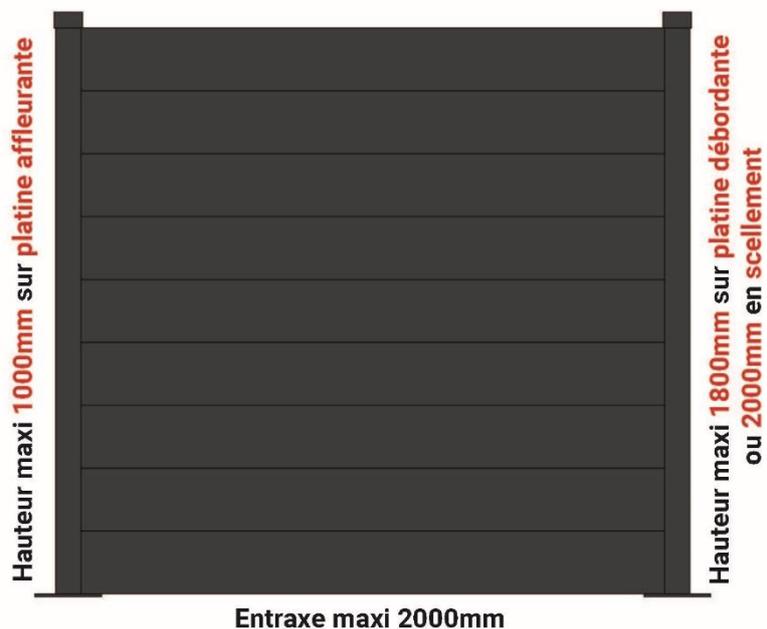
ÉTAPE 4 : Découpez vos lames à dimension

ÉTAPE 5 : Empiler vos lames les unes sur les autres.

ÉTAPE 5 BIS : Si vous souhaitez créer des ajours entre vos lames, il vous suffit de découper votre espaceur à la hauteur d'ajour voulu, ou pour les lames bretagne d'utiliser les espaceurs polyamides prévus à cet effet.

ÉTAPE 6 : Complétez votre ou vos rainures

RÉSUMÉ TECHNIQUE



POTEAU UNIQUE

